

MISCELATORE GAS USO ALIMENTARE

GAS MIXER FOR FOOD USE



Da diversi anni questo tipo di miscelatore, ha trovato impieghi sempre più diffusi in ambito alimentare presso i reparti di confezionamento.

L'atmosfera modificata, idonea al confezionamento dei prodotti alimentari è ottenuta per miscelazione dei gas primari Azoto, Anidride Carbonica e Ossigeno.

In dettaglio la miscela offre:

- Conservazione delle caratteristiche originali dei prodotti.
- Una più lunga conservazione del prodotto.
- Assenza totale di batteri, determinata da un ambiente difficilmente accessibile, inadatto all'insediamento ed alla riproduzione.

Il nostro sistema MIXFOOD è in grado di produrre un'adeguata atmosfera protettiva direttamente presso l'utilizzatore finale, prelevando i gas primari dai rispettivi contenitori e miscelandoli nelle proporzioni desiderate; le concentrazioni dei gas primari, inoltre, possono essere variate con operazioni semplicissime.

MIXFOOD è frutto di uno studio finalizzato alla realizzazione di un prodotto affidabile, di facile uso e manutenzione.

Il sistema nasce con lo scopo principale di fornire una soluzione efficiente, pratica ed economica per la produzione di atmosfere modificate; in breve queste sono le caratteristiche principali che contraddistinguono MIXFOOD dai miscelatori tradizionali.

alcuni anni la produzione di miscele gassose pre - costituite.

For several years, this type of mixer, has found increasingly widespread use in the food industry at the packaging departments. The modified atmosphere suitable for the packaging of food products is obtained by mixing the primary gases Nitrogen, Carbon Dioxide and Oxygen.

In detail, the mixture offers:

- Conservation of the original features of the products.
- Longer storage of the product.
- Total absence of bacteria, determined from a readily accessible, not suitable the settlement and reproduction.

Our MIXFOOD system is able to produce an adequate protective atmosphere directly at the final user, taking the gas primates from their respective containers and mixing in the desired proportions; concentrations of primary gases, also, may be changed with simple operations.

MIXFOOD is the result of a study aimed at creating a reliable product, easy to use and maintenance.

The system was developed with the main purpose to provide an efficient, practical and economical for the production of modified atmospheres in short these are the main features that distinguish MIXFOOD from traditional mixers.

Descrizione - Description

Miscelatori per 2 o 3 gas con portate da 0 a 300 Nlt/min

Questi miscelatori funzionano in abbinamento ad un sistema di polmonazione e ad un serbatoio di polmonazione (vol. 25 - 50 - 100 lt.), che copre alti fabbisogni e permette l'estrazione delle più piccole quantità di gas, mantenendo costante la precisione della miscela

A richiesta possono essere forniti con dispositivo di blocco pneumatico per mancanza gas

Mixers for 2 or 3 gas with flow rates from 0 to 300 Nlt/min

These mixers work in conjunction with a system of pneumonia and to a tank (vol. 25 - 50 - 100 lt.), which covers high requirements and allows the extraction of the smaller amount of gas, while keeping constant the precision of the mixture

On request they can be supplied with pneumatic locking device for lack of gas

Documenti allegati – Annexes documents

Certificato di collaudo – Test certificate

Dichiarazione di conformità – Declaration of conformity

Schema di flusso e disegno costruttivo – Flow diagram and construction drawing

Elenco componenti – Elements list

Manuale d'uso e manutenzione – Maintenance and use manual

Schede tecniche dei principali componenti – Data sheet of main components

Dati Tecnici – Technical data

<u>Gas</u>	Tutti i gas (no gas tossici e corrosivi) – <i>All gas (no toxic and corrosive gas)</i>
<u>Campo di miscelazione – Field mixing</u>	0 – 100 %
<u>Pressione gas entrata – Inlet gas pressure</u>	Max 20 bar
<u>Pressione uscita miscela – Outlet mixture pressure</u>	Regolabile 2 – 8 bar – <i>Adjustable 2 – 8 bar</i>
<u>Precisione miscela – Precision mixture</u>	± 3 %
<u>Range di temperatura – Temperature range</u>	-10°C +50°C
<u>Struttura contenimento – Containment structure</u>	Acciaio inox o Acciaio al Carbonio – <i>Stainless steel or Carbon Steel</i>

	Codice Code	Dimensioni Dimension (L x P x H) mm	Peso Weight Kg.	Range di T° T° range °C	Portata Flow
MISCELA BINARIA <i>BINARY MIXTURE</i>	ALFA 100-2	250 x 300 x 300 c.a.	15 c.a.	-10° +50°	100 Nlt/min
	ALFA 200-2	250 x 300 x 300 c.a.	15 c.a.	-10° +50°	200 Nlt/min
	ALFA 300-2	250 x 300 x 300 c.a.	15 c.a.	-10° +50°	300 Nlt/min
MISCELA TERNARIA <i>TERNARY MIXTURE</i>	ALFA 100-3	300 x 300 x 300 c.a.	20 c.a.	-10° +50°	100 Nlt/min
	ALFA 200-3	300 x 300 x 300 c.a.	20 c.a.	-10° +50°	200 Nlt/min
	ALFA 300-3	300 x 300 x 300 c.a.	20 c.a.	-10° +50°	300 Nlt/min

Codice Code	Descrizione Description	Volume Volume Lt.	Pressione Pressure Bar
SE 25 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 25 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 25 Lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	25	16
SE 50 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 50 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 50 Lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	50	16
SE 100 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 100 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 100 Lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	100	16
SE 200 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 200 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 200 Lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	200	16
SE 300 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 300 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 300 Lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	300	16
SE 500 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 500 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 500 Lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	500	16